

CON-TRUST WEIGHT BELT FEEDER (DOSIERBANDWAAGE)

Herstellung von verwogenen Produktströmen.

ANWENDUNG:

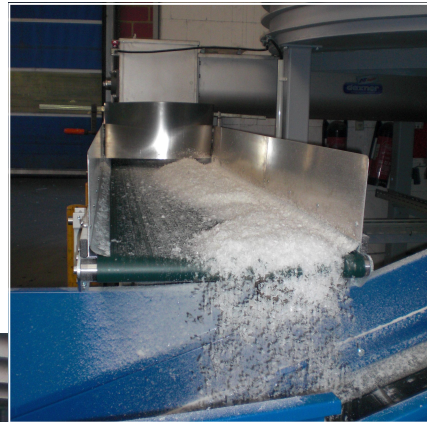
Bei vielen Prozessen in der kunststofferzeugenden Industrie gilt es, zunehmend schlecht fließende und sehr leichte Schüttgüter (Recyclate / Mahlgüter) zu verwiegen. Durch das offene Konzept und durch Verwendung handelsüblicher Förderbänder, sowie die Ausnutzung der gesamten Bandlänge als Wiegestrecke, lassen sich auch schwierigste Schüttgüter genau dosieren.

FUNKTION:

Ein Förderband wird einseitig reibungsfrei auf der Umgebung gelagert und auf der gegenüberliegenden Seite mittels einer Plattformwaage gewogen. Das Gewicht und die Bandgeschwindigkeit wird einem Bandwaagenregelsystem zur Verfügung gestellt. Nach Tarierung und Kalibrierung kann die Dosierbandwaage einen genauen, geregelten Produktstrom erstellen.

HAUPTMERKMALE:

- Kontinuierliche Einzel-Produktstromregelung
- Band Antrieb über Frequenz-Umrichter
- Leistungsbereich 50 - 10.000 kg/h
- Bandbreite bis 1 m, Bandlänge bis 4 m
- Option: Anschluss an SCHOLZ **easyTouch** Regler



Beispiel: SCHOLZ WBF 3000 Dosierbandwaage